



Empresa Certificada con Sistemas Integrados de Gestión



Información Técnica

AMERPOX 8000

PROTECTIVE COATINGS HIGH-PERFORMANCE / MARINE-INDUSTRIAL-PETROLEUM
RECUBRIMIENTO EPÓXICO POLIAMIDA "FDA"



Technical Data Sheet

ITJLMM-2022-8000GTW2

Información Técnica & Especificaciones

Tipo Genérico	Epóxico Poliamida
Descripción	Recubrimiento epóxico avanzado de 2 componentes mezclable 1:1 en volumen, para uso profesional en: Cisternas y tanques de agua potable (colores FDA). Exteriores de tanques de crudo y tuberías Piscinas de agua dulce y salada. Dureza Acero Túneles de alta contaminación con CO2 y humos. Cascos de embarcaciones, boyas y pontones. Paredes de laboratorios y quirófanos (colores FDA) Pisos industriales y demarcación de estacionamientos. Estructuras metálicas, instalaciones y equipos en industrias de procesos químicos, petróleo, minería, etc. Como Intermedio y/o Acabado en: atmósferas rurales, industriales, marinas, ambientes químicos (Ácidos y Alcalis), exposición a alta humedad y condensaciones
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> - Acabado liso y alta resistencia a la abrasión - Altos sólidos. Excelente dureza y flexibilidad - Alta protección contra la corrosión atmosférica - Fácil de usar. Elevado "pot-life" de la mezcla. - Cura por polimerización formando una película dura de excelentes propiedades físicas y de alto grado de impermeabilidad - Cumple Steel Structures Paint Council SSPC-Paint 22
Colores	Los 10 SAFETY-RAL de seguridad internacional ANSI y 12 colores convencionales e institucionales.
Brillo	Brillante
% de Sólidos en volumen:	55% +/- 1%
Rendimiento teórico*	21.65 m ² /litro a 1 mils (25.4 micras) 20.49 m ² /galón a 4 mils (101.6 micras) * No incluye pérdidas por mezcla, aplicación y rugosidad superficial
Espesor seco de película	Mínimo: 2 mils (50.8 micras) Máximo: 5 mils por capa (127.0 micras). <i>Recomendado: 2 capas de 4 mils cada una.</i> Sobre Amerzinc IZ-11, aplicar una capa fina de neblina o sistema mist-coat / full-coat, para sellar los poros y luego aplicar la capa a espesor normal.
Compatibilidad con capas precedentes y subsiguientes:	
Primers	FOSFAPOX, AMERCOVER, AMERZINC
Acabados	AMERTHANE, AMERCRYL, AMERLUX
Resistencia a temperatura	Continuo (seco): 93°C (200°F) No-Continuo (seco): 121°C (250°F) Para exposición a "inmersión específica", consulte al servicio técnico de Pinturas América. Se recomienda que los tanques metálicos que operan sobre los 60°C, sean aislados térmicamente.
Observación	Todo epóxico expuesto al exterior se entiza, pierde el brillo y se decolora. Esto no afecta en absoluto su integridad y protección. La solución ideal consiste en aplicar acabado Poliuretano AMERTHANE.

Performance

Test	System	Results	Method
Adherencia	Acero Sandblast. 2 cts. 8000	5A (100%)	ASTM D3359
Adherencia	Acero Sandblast. 1 ct. Fosfapox 2 cts. 8000	5A (100%)	ASTM D3359
Dureza Lápiz	Acero Sandblast. 2 cts. 8000	H	ASTM D3363
Cámara salina	Acero Sandblast. 1 ct. Amerzinc 2 cts. 8000	4000 horas sobrepasa	ASTM B117
Impact Resistance	Acero Sandblast. 2 cts. 8000	160 inch-pounds Pasa	ASTM D2794

Resistencia Química

Exposición	Inmersión	Derrames	Vapores
Agua	Excelente	Excelente	Excelente
Soluc. Salinas	Excelente	Excelente	Excelente
Sol. Azucaradas	Excelente	Excelente	Excelente
Alcalis diluidos	Muy bueno	Excelente	Excelente
Solventes	N/A	Muy bueno	Excelente
Ácidos diluidos	N/A	Muy bueno	Muy bueno

Mezcla y Dilución

Mezclado Agite bien cada componente por separado.
(no mezcle kits parciales)

Proporción de mezcla en volumen:

Base: 1 parte del componente "A"
Catalizador: 1 parte del componente "B"

Thinner y Dilución: Yálon/Thinner Epóxico 2 S del 15 al 20%

El uso de thinners no recomendados puede afectar adversamente el buen desempeño del producto.

Tiempo de inducción: 10 a 15 minutos

Pot life 6 horas mínimo después de mezclado (a 24°C)

Tiempos de Secado

Temperatura (a 50% HR)	Al tacto	Manejo	Repinte (mínimo)
0°C (32°F)	1 hora 30 minutos	16 horas	24 horas
10°C (50°F)	1 hora	8 horas	12 horas
24°C (75°F)	40 - 60 minutos	3 - 4 horas	4 - 5 horas
32°C (90°F)	30 minutos	3 horas	4 horas

- Si se excede el tiempo final de curado, la superficie deberá ser lijada o emplear chorro abrasivo antes de aplicar cualquier pintura.

- Excesivo espesor de capa o insuficiente ventilación después de la aplicación requerirá mayor tiempo de curado y puede resultar en atrapamiento de solvente y falla prematura del recubrimiento.

- Excesiva humedad o condensación sobre la superficie durante el curado puede resultar en una superficie enrojecida o carbonatada

Presentación Comercial

Kit de 2 galones USA: Parte "A" 1 galón / parte "B" 1 galón

Kit de 10 galones USA: Parte "A" 1 caneca / parte "B" 1 caneca

Amerpox 8000 / Recubrimiento Epóxico Poliamida "FDA"

Sustrato & Preparación de la Superficie

General La superficie debe estar limpia y seca, libre de polvo, aceites y otros contaminantes que podrían interferir en la adherencia del recubrimiento. Emplee Thinner 2S ó Amerprep 88S, de acuerdo con SSPC-SP1.

Acero Inmersión: Chorro abrasivo: SSPC-SP10
No-Inmersión: Chorro abrasivo: SSPC-SP6
Perfil de anclaje 1.5 - 3 mils (38.1 - 76.2 micrones)
Ambientes moderados: SSPC-SP2, SSPC-SP3 ó SP-11 Aluminio y Galvanizado. Mediante cepillado, generar el perfil de anclaje (no-inmersión 2 mils, inmersión 3 mils).
En galvanizado, no se recomienda para inmersión

Concreto El concreto debe estar curado 28 días a 24°C (75°F) y 50% de humedad relativa. Remueva marcas y otras protuberancias mediante lijado o granallado. Use chorro abrasivo para superficies huecas y elimine toda forma de aceites, agentes incompatibles de curado, endurecedores, lechadas y otras materias extrañas. Sople o aspire la arena y el polvo del trabajo realizado. Aplique 1 mano de nuestro "Imprimante Adherente Penetrante para concreto Cretonbond 1340S"

Standard de preparación de superficie

Grado de preparación y estado de la superficie	ISO 8501-1 bs7079:a1	Swedish std siso55900	SSPC	NACE
Grado metal blanco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Grado metal casi blanco	Sa 2,5	Sa 2,5	SP 10	2
Grado comercial	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Grado Brush-off	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza manual	Oxidado C	C St 2	C St 2	SP 2
	Picado y oxidado	D st 2	D st 2	SP 2
Limpieza motriz	Oxidado	C st 3	C st 3	SP 3
	Picado y oxidado	D st 3	D st 3	SP 3

Equipos de Aplicación

Soplete Tanque de presión equipado con reguladores dual y manguera de material con diámetro interno (D.I.) mínimo 3/8", pico de fluido de 0.070 D.I. y apropiado casquillo de aire.

Airless & Orbiter Relación de bomba: 30:1 (min.)
 CPM Salida: 3.0 (min.)
 Manguera de material: 3/8" D.I. (min.)
 Presión salida PSI: 2100-2300
 Tamaño de Filtro: Malla 60
 Tamaño pico fluido: 0.017 - 0.021"
 Empaques de teflón son recomendados.
 Para aplicaciones en alturas, use una relación de bomba 45:1 y manguera de 1/2" D.I. para longitudes mayores a 18 metros

Brocha Rodillo Utilice brocha de cerda mediana o un rodillo de lana de pelo corto con mango fenólico de buena calidad. No se recomienda para el interior de tanques (utilice solo para retoques). Puede ser necesario múltiples capas para obtener apariencia uniforme y el espesor de película seca recomendada.

Condiciones de Aplicación

Condición	Material	Superficie	Ambiente	HR
Normal	16°-29°C (60°-85°F)	16°-29°C (60°-85°F)	16°-32°C (60°-90°F)	0-80%
Mínimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	80%

No aplicar cuando la temperatura del sustrato sea menor que 3°C sobre el punto de rocío
 Temperaturas de curado final bajo los 16°C no se recomienda para el interior de tanques.

Limpieza de equipos de aplicación

Use Yáron / Thinner 2S.

Precauciones generales de seguridad

- Lea y siga estrictamente las instrucciones dadas
- Producto inflamable. Manténgalo alejado del fuego, en lugar fresco, seco y fuera del alcance de los niños.
- Utilice equipos de seguridad y protección personal
- Cuando se pinta en zonas internas de tanques o áreas cerradas, debe suministrarse circulación de aire durante la aplicación y curado.
- El sistema de ventilación deberá ser capaz de prevenir la concentración de vapores de los solventes. El usuario deberá analizar y monitorear los niveles de exposición para proteger al personal. Si no dispone de los medios para el monitoreo, use respirador con aire asistido aprobado por MSHA/NIOSH
- No fume en las áreas de aplicación
- Al contacto con la piel lavar con agua y jabón. Si llega a los ojos lave con abundante agua y obtenga atención médica. Si hay inhalación de vapores, traslade a la persona a un sitio ventilado.
- No lavarse las manos y el cuerpo con reductor / thinner / solvente.
- Al ser ingerido, no induzca al vómito y busque atención médica. El tratamiento médico debe ser sintomático. No hay antídoto específico.
- Este producto no es tóxico, si se manipula correctamente.

Protección personal / Condición segura

- Protección general: ropa, casco, zapatos (acorde al trabajo)
- Protección de los ojos: gafas de seguridad para productos químicos
- Protección respiratoria: máscara con filtro para vapores orgánicos.
- Protección de las manos: guantes de PVC o resistentes a solventes
- Otros: Aprobados por MSHA / NIOSH.

Medidas para combatir y evitar incendios

- Medios de extinción apropiados; polvo químico seco, espuma, CO2, agua en forma de neblina.
- Manténgase alejado de fuentes de ignición y calor.
- Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben estar conectados a tierra en concordancia con National Electric Code.
- En áreas donde exista peligro de explosión, el personal deberá usar herramientas no ferrosas, prendas y zapatos no conductivos.

Indicaciones ecológicas y ambientales

- Pinturas América S.A., fabrica sus productos cumpliendo con las normas internacionales, establecidas en los manuales de procesos de su "Sistema Integrado de Gestión SIG":
- ISO 9001. Gestión de la calidad
- ISO 14001. Gestión ambiental
- ISO 45001. Seguridad y salud ocupacional
- RSE. Responsabilidad social empresarial
- Cuida el ambiente. Use todo el producto y no arroje residuos a las alcantarillas o al suelo. Perfore los envases vacíos y reciclelos.
- Evitar la contaminación del curso de agua. Los residuos del producto deberán ser tratados conforme la legislación vigente
- Los desechos: papel, franela, wipe, liencillo, y otros residuos inservibles del trabajo de pintura se deben colocar en recipientes cerrados para ser asignados en la basura industrial. No quemar.
- En caso de derrame de la pintura, detener con arena o tierra, luego recoger en el recipiente asignado para la basura industrial.

Almacenamiento, embalaje y transporte

- Condiciones de almacenamiento: bajo techo y alejada del fuego .
- Tiempo de vida: 12 meses a 25°C (77°F) sujetos a reinspección.
- Condiciones de transporte y embalaje: normales.

Observaciones

- Pinturas América S.A., no se hace responsable del uso del producto para una aplicación distinta a la recomendada.
- Más información: TDS y MSDS en www.pinturasamerica.com

Recomendaciones

1. No aplique el producto, cuando la temperatura de la superficie es menor de 3°C (5°F) sobre el punto de rocío.
2. Solicite TDS (Información Técnica) del producto para cada proyecto.
3. Consultas adicionales: Asesoría técnica (personalizada).